

ENDÜSTRİYEL FIRINLAR

INDUSTRIAL FURNACES

MAÇA VE KALIP KURUTMA FIRINLAR SAND CORE AND MOLD DRYING OVENS

Dökümhanelerde, yüksek kalite ürün elde etmek amacıyla maça ve kalıplara sürülen kalıp boya larının kurutulması için kullanılan fırınlardır. Fırın ölçüleri ve ısıtma kapasitesi müşterilerin ihtiyaç ve taleplerine uygun olarak özel tasarlanmakta ve imal edilmektedir

Kurutma fırınlarımız kalıp boyası türüne bağlı olarak aşağıdaki gibi iki tür ısıtma sistemine sahiptir:

Endirekt Isıtma: Solvent bazlı boyalar ve su bazlı boyalar için kullanılır.

Direkt Isıtma: Su bazlı boyalar için kullanılır. Direkt ısıtma fırınlar baca gazı sıcaklıklarının daha düşük olması sebebi ile indirekt ısıtma fırınlara göre daha yüksek verime sahiptir.

İmalatını yaptığımız fırınlar kullanım amacına ve yapısal özelliklerine göre iki tiptedir.

Tünel Tip Kurutma Fırını: Maça ve kalıplar fırın içerisinde konveyör üzerinde kurutulmaktadır. Fırınlar ön ısıtma, ısıtma ve çıkış olmak üzere 3 bölgeye sahiptir. Fırın iç sıcaklığının sabit tutulması ve enerji tasarrufu amacı ile fırın giriş ve çıkışlarında yukarı doğru açılır kapılar veya hava perdeleri kullanılmaktadır.

Tünel tip kurutma fırınlarımız konveyör türlerine göre iki tipte üretilmektedir:

- Palet Konveyörlü Kurutma Fırını
- Tel Bant Konveyörlü Kurutma Fırını

Kamara Tip Kurutma Fırını: Maça ve kalıpların raflı arabalar vasıtası ile fırın içerisinde kurutulduğu tek bölge fırınlardır.

Sand Core and Mold Drying Ovens are used in foundries for drying the coating applied to the sand cores and molds to manufacture high-quality products. The dimensions and heating capacity of the ovens are custom designed and manufactured in accordance with the costumers' requests and requirements

Our Drying Ovens have two types of heating system depending on coating:

Indirect Heating: *Used for solvent-based as well as water-based coatings.*

Direct Heating: *Used for water-based coatings. Due to the flue gas temperature being lower, direct heating ovens have more efficient than the indirect heating ovens.*

Tunnel Drying Oven: *Sand cores and molds are dried in oven conveyors. Our tunnel drying ovens consists of 3 zones as preheating, heating and exit. In order to keep the oven temperature more stable and save energy, lifting gates or air curtains are used at the entrance and exit of the oven.*

We manufacture two types of tunnel drying ovens depending on conveyor types:

Conveyor Types: • Chain conveyor oven • Wire belt conveyor oven

Batch Oven: *Our batch drying ovens, consisting of 1 zone, are used to dry sand cores and molds in an oven pan trolley.*



Teknik Özellikler Technical Specifications	
Maksimum Sıcaklık Max. Temperature	300 °C
Isıtma Heating	Kızgın Yağ – Buhar - NG - LPG – LNG – Elektrik Hot Oil - Steam - NG - LPG - LNG - Electricity
İzolasyon Insulation	Kaya Yünü Rockwool
Sirkülasyon Circulation	Var (Fan ile) With Fan
Taze Hava Girişi Fresh Air Intake	Manuel - Otomatik Manual – Automatic
Hava Akış Yönü Air Flow Direction	Yatay-Dikey Horizontal - Vertical
İç Kaplama Inner Coating	Galvaniz, AISI 304, AISI 316 Galvanized, AISI 304, AISI 316
Isı Kontrol Temp. Control	Proportional – On/Off
Kontrol Sistemi Electrical Control	PLC-PID Kontrolör PLC – PID Controller

