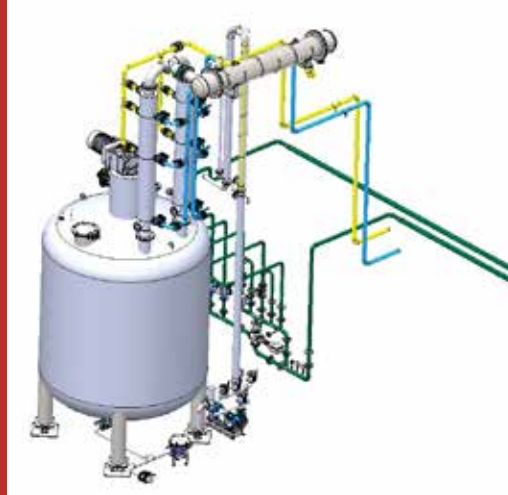


REAKTÖRLER

REACTORS



Kimya sektöründe kullanılmak üzere, ASME/ ANSI ve EN/DIN standartlarına uygun, ısıtmalı ya da soğutmalı olarak müşterileri talep ve ihtiyaçlarını karşılayacak özelliklerde reaktör tasarlamakta ve imal edilmektedir.

Reaktörlerimizde ihtiyaç duyulduğu takdirde ATEX standartlarına uygun ekipmanlar kullanılabilir.

Conducts mechanical design, material supply, manufacturing and testing activities of heated and / or cooled, reactors in accordance with ASME / ANSI and EN / DIN standards, especially for use in chemical industry.

According requirements of customer ATEX compatible equipments can be used in our reactors.

Teknik Özellikler Technical Specifications	
Kapasite Capacity	1 m ³ - 50 m ³
Basınç Pressure	Vakum - 16 bar Vacuum - 16 bar
Sıcaklık Temperature	300°C
Isıtma / Soğutma Heating / Cooling	Ceketli - Yarım Boru Serpantinli - İç Serpantinli Jacket - Half pipe coil jacket - Internal coil
Sızdırmazlık Sealing	Yumuşak Salmastralı - Mekanik Salmastralı Soft Packing - Mechanical Seal
Malzeme Material	AISI 304 – 304L – 316 – 316L Paslanmaz Çelik AISI 304 – 304L – 316 – 316L Stainless Steel
Tasarım Standartları Design Standards	ASME VIII div.1 – EN-13445
Tahrik Drive Unit	IP54, IP55 ve IP56 veya Ex-Proof IP54, IP55 and IP56 or Ex-Proof
Hız Kontrol Agitator Speed Control	VFD
Ağırlık Tartım Weighting	Loadcell

